



ТЕПЛОПРИБОР



ПРЕИМУЩЕСТВА РАДИАТОРОВ СНПО «ТЕПЛОПРИБОР»



- Высокая теплоотдача
- Литье секций производится под высоким давлением (120 атм)
- Механическая обработка и автоматическая сборка
- Окраска экологически чистыми полиэфирными порошками
- Упаковка в 2 слоя термоусадочной пленки
- Современный и элегантный дизайн
- Гарантия 15 лет

Завод ТЕПЛОПРИБОР



ООО СНПО «Теплоприбор»

Адрес: 301220, Владимирская область,
Собинский район, Ставрово ПГТ, Октябрьская ул., д.118



ООО СНПО «Теплоприбор»

ТЕПЛОПРИБОР



Специализированный завод по выпуску секционных радиаторов отопления ООО СНПО «Теплоприбор» является новым современным российским предприятием, введённым в строй в 2013 году. Завод расположен в поселке Ставрово Владимирской области, в непосредственной близости от федеральной трассы М7 (Москва — Владимир — Нижний Новгород — Казань — Уфа).

Завод оснащен самым современным высокотехнологичным оборудованием от ведущих европейских производителей.

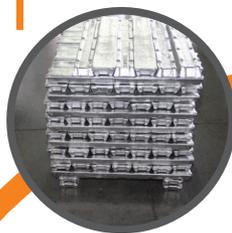
ООО СНПО «Теплоприбор» является предприятием полного цикла, при этом все операции (начиная от плавки металла до упаковки готового изделия) производятся на автоматизированных линиях с минимальным использованием ручного труда.

Уменьшение влияния «человеческого фактора» на всех стадиях производства приводит к существенному сокращению потерь и значительному увеличению стабильности и качества изделий.

ЦИКЛЫ ПРОИЗВОДСТВА



Закупка сырья
и контроль
его качества **01**



02 Плавка
алюминия,
Marconi (Италия)



03 Производство
секций методом
литья под
высоким
давлением



04 Механическая
обработка секций
и сборка радиаторов
на автоматизированной
линии



Поэтапная окраска **05**



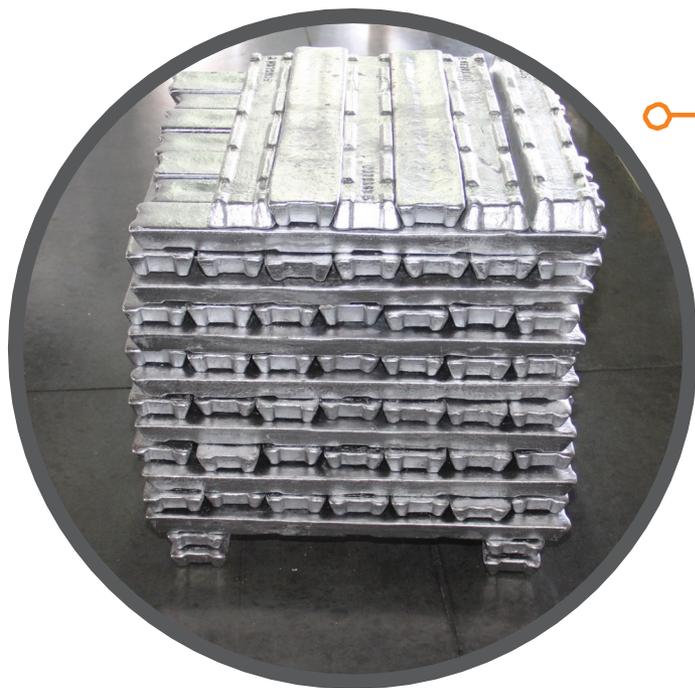
06 Упаковка
радиатора
производится
в 2 слоя
термоусадочной
пленки и
картонную
коробку





01

Закупка сырья
и входной
контроль



Высококачественный алюминиевый сплав (марка АК12М2) закупается только на крупнейших плавильных предприятиях России.

Высокое качество сырья гарантируется стабильным химическим составом сплава.



02

Плавка
алюминия

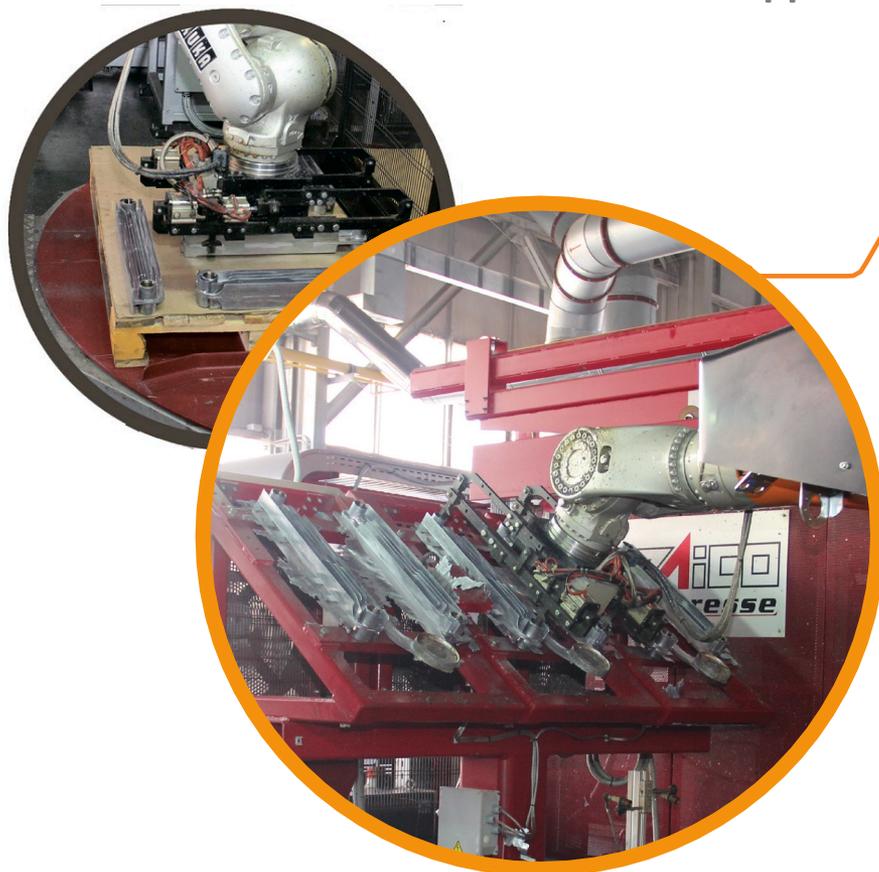


Алюминий плавится в
автоматизированной печи MARCONI
(Италия) при температуре
 $T = 700\text{ }^{\circ}\text{C}$



03

Секции
изготавливаются
методом литья под
высоким давлением



Секции формируются согласно разработанному уникальному дизайну в полностью автоматизированных литейных комплексах на базе машин для литья под высоким давлением MARCONI (Италия). Комплексы дополнительно оснащены многофункциональными роботами KUKA (Италия).



04

Механическая обработка, сборка радиаторов



Многоступенчатая обработка секций радиаторов, шлифовка торцов, накатка резьбы и последующая сборка отдельных секций в радиаторы с заданным количеством секций производится на машине последнего поколения револьверного типа GI-Zeta (Италия).



05

Порошковая окраска



Для покраски радиаторов используются современный полиэфирный порошок RAL 9016 от ведущих мировых производителей.

Покрытие экологически безопасными красками обеспечивает высокую механическую и коррозионную стойкость, долговечность и не подвержено выцветанию под действием ультрафиолета.



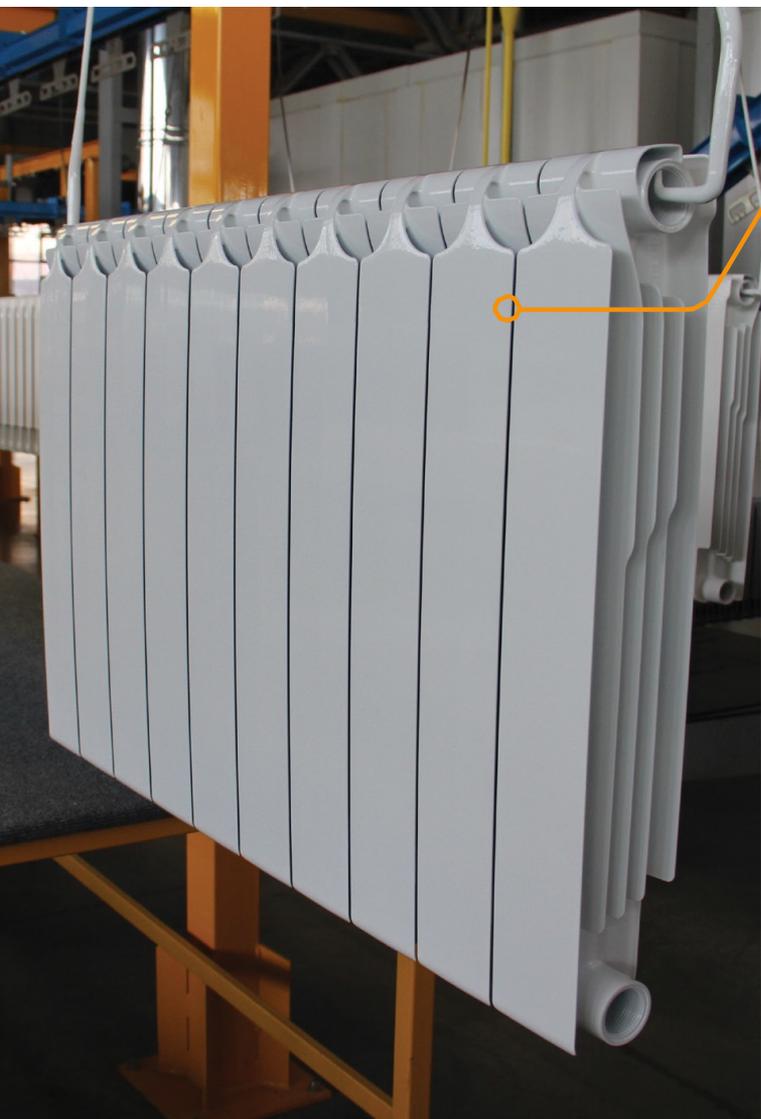
06

Упаковка



После окраски радиаторы надежно упаковываются в 2 слоя термоусадочной пленки и специальную коробку из многослойного картона.

Биметаллический радиатор ТЕПЛОПРИБОР BR1



Биметаллический радиатор ТЕПЛОПРИБОР BR1 500/350 является классическим образцом биметаллического радиатора с полностью стальным сердечником, определяющим прочность и идеальные антикоррозийные свойства

Технические характеристики

Рабочее давление — 20 атм.

Испытательное давление — 30 атм.

Максимальная температура теплоносителя — 110 °С

Конструкция

Стальной каркас придает особую прочность конструкции:

∅ вертикального коллектора - 18мм

Толщина стенки вертикального коллектора - 2,0 мм

∅ горизонтального коллектора - 38 мм

Толщина стенки горизонтального коллектора - 3,2 мм

Высокотехнологичная конструкция замка секции обеспечивает герметичное и долговечное соединение. Дополнительные конвективные ребра увеличивают теплоотдачу. Радиаторы ТЕПЛОПРИБОР BR1-500/350 выпускаются с количеством секций от 3 до 15.

Биметаллический радиатор ТЕПЛОПРИБОР BR1



Дизайн

В разработке дизайна радиатора принимали участие ведущие отраслевые специалисты России и лучшие студии промышленного дизайна Италии. Плавность, изящество и элегантность каждой линии добавит индивидуальности любому интерьеру. А безукоризненная отделка поверхности позволит оценить высочайший уровень качества.



Надежность и качество

В производстве радиаторов BR1 используются самые передовые европейские и отечественные материалы. Новейшее оборудование и многоуровневый контроль всех этапов производства позволяют выпускать высококлассную продукцию. Застраховано «Ингосстрах»



Производство

Гарантия — 15 лет

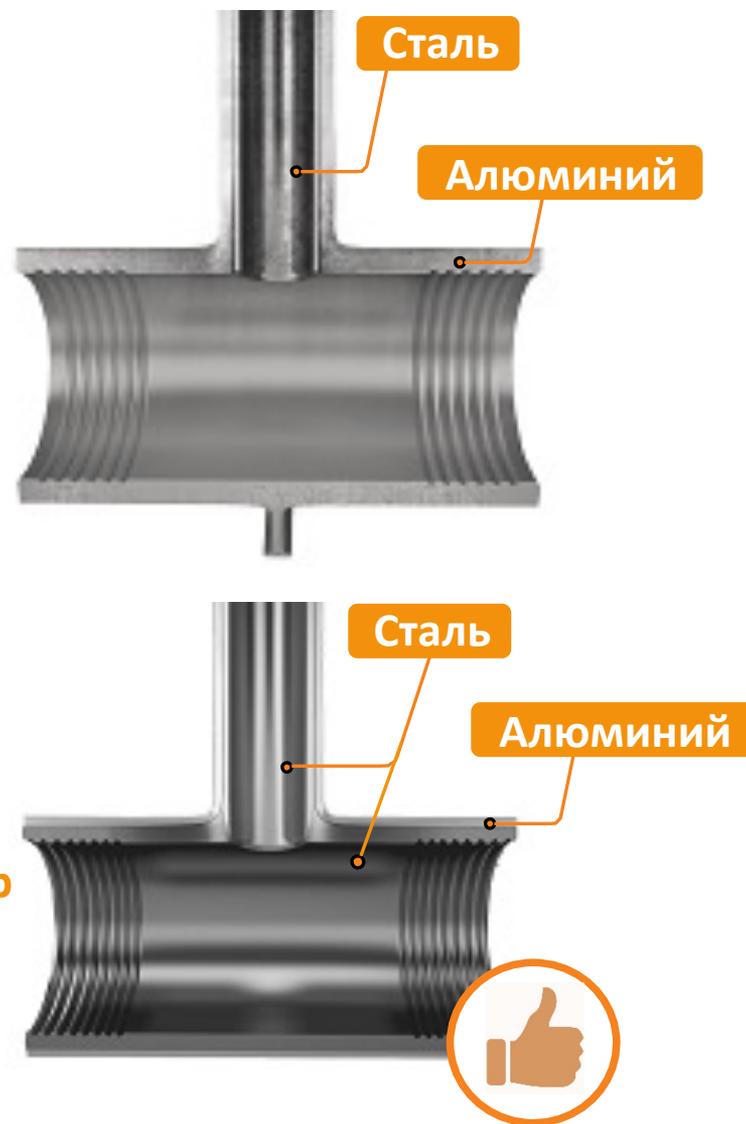
Все радиаторы модели ТЕПЛОПРИБОР BR1 производятся на предприятии СНПО «Теплоприбор» (Владимирская область) - одном из самых современных предприятий Европы по производству секционных радиаторов.

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ

- **Полубиметаллический радиатор**
(алюминиевый радиатор со стальной трубкой)

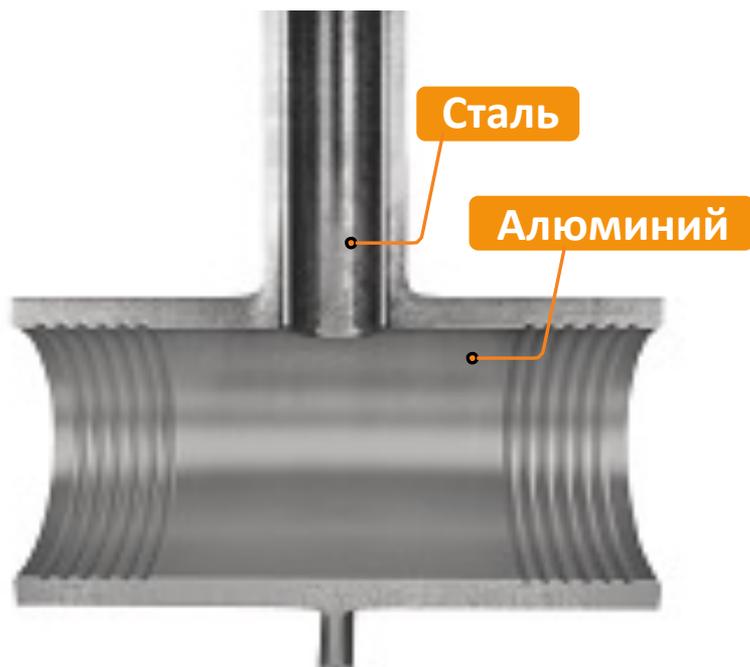
- **Полностью биметаллический радиатор**
(нового поколения) – сечение не заужено ТЕПЛОПРИБОР BR1



Полубиметаллический радиатор



Алюминиевый радиатор с вертикальной стальной трубкой

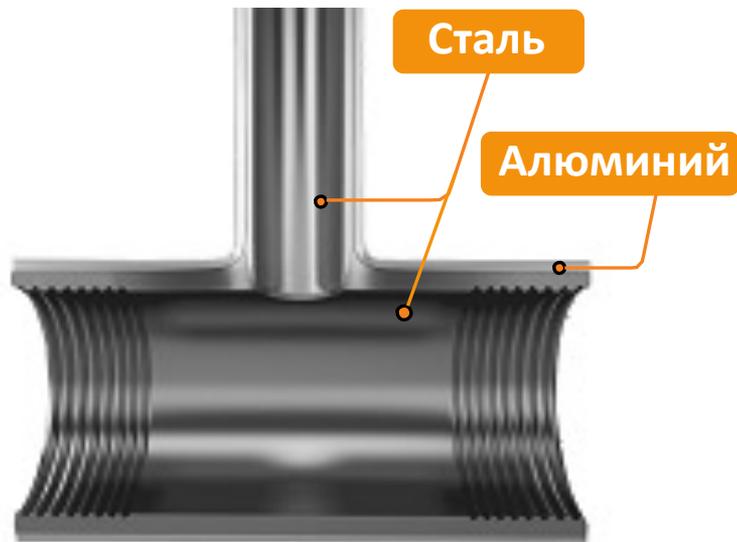


1. Требования при эксплуатации как к алюминиевому радиатору (показатель $pH=7-8$), а не как к биметаллическому радиатору (показатель $pH=6,5-9$)
2. В процессе эксплуатации возможно проникновения теплоносителя между сталью и алюминием в вертикальном канале, что приводит к коррозии и отслолке материала
3. Есть контакт алюминия с теплоносителем – присутствуют все проблемы, связанные с водородом

Биметаллический радиатор



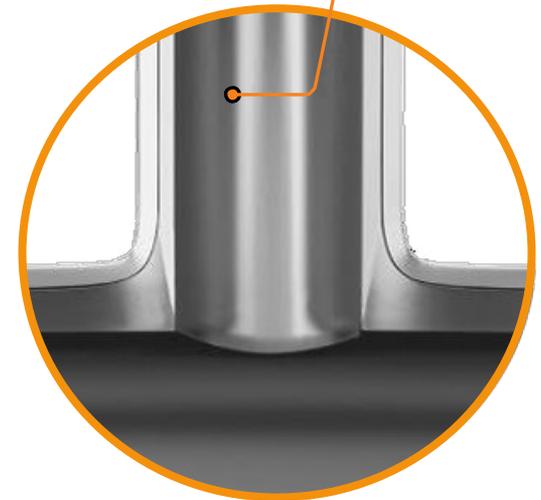
Биметаллический радиатор нового поколения



Стальной коллектор BR-1



Полностью стальной Коллектор нового поколения



- Изготавливаются и свариваются вместе два горизонтальных и один вертикальный стальные коллекторы
- Заготовка заливается алюминиевым сплавом под высоким давлением
- 100% проходимость теплоносителя
- Проходное сечение не заужается

Биметаллический радиатор ТЕПЛОПРИБОР BR1

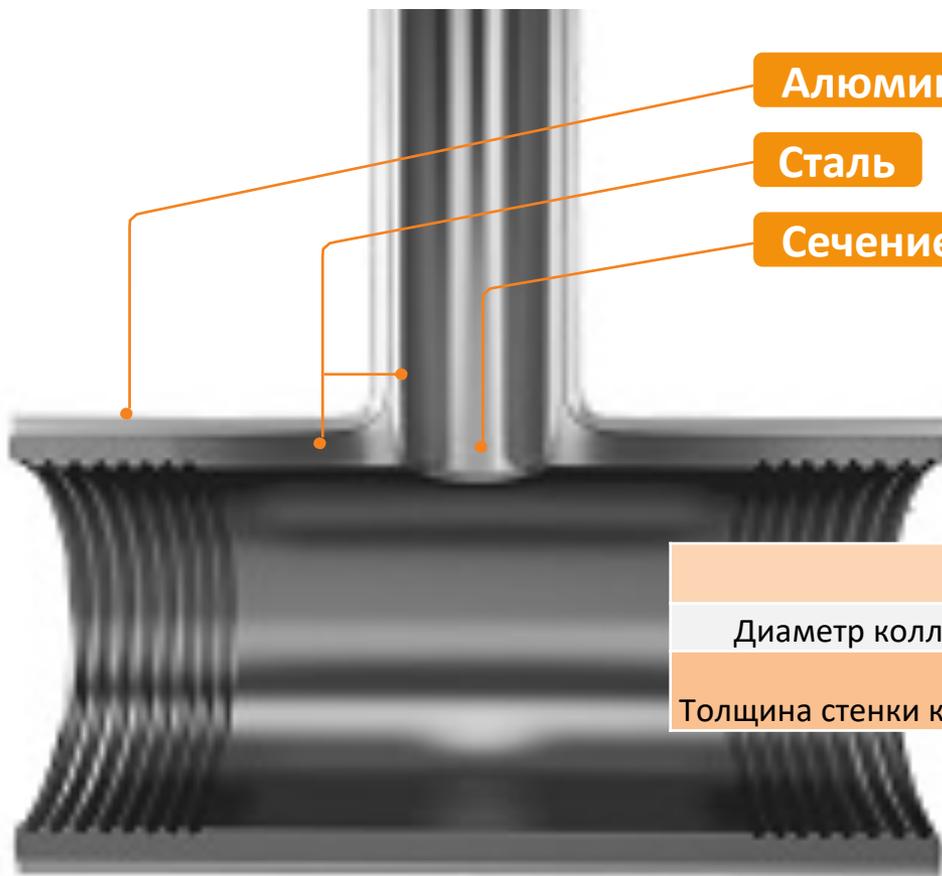


Полностью стальной коллектор
нового поколения

Алюминий

Сталь

Сечение не заужено



	Вертикального	Горизонтального
Диаметр коллектора	18,0 мм	38,0 мм
Толщина стенки коллектора	2,0 мм	3,2 мм

Недостатки полубиметаллических радиаторов



Примеры разрушение алюминия в результате коррозии от выделения водорода из теплоносителя в полубиметаллических радиаторах

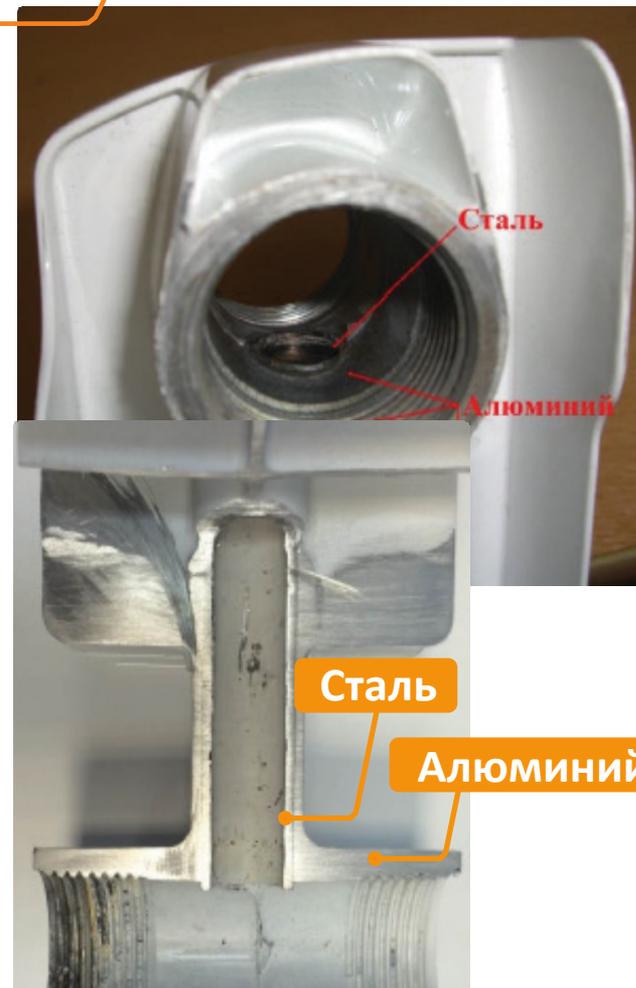


Недостатки полубиметаллических радиаторов



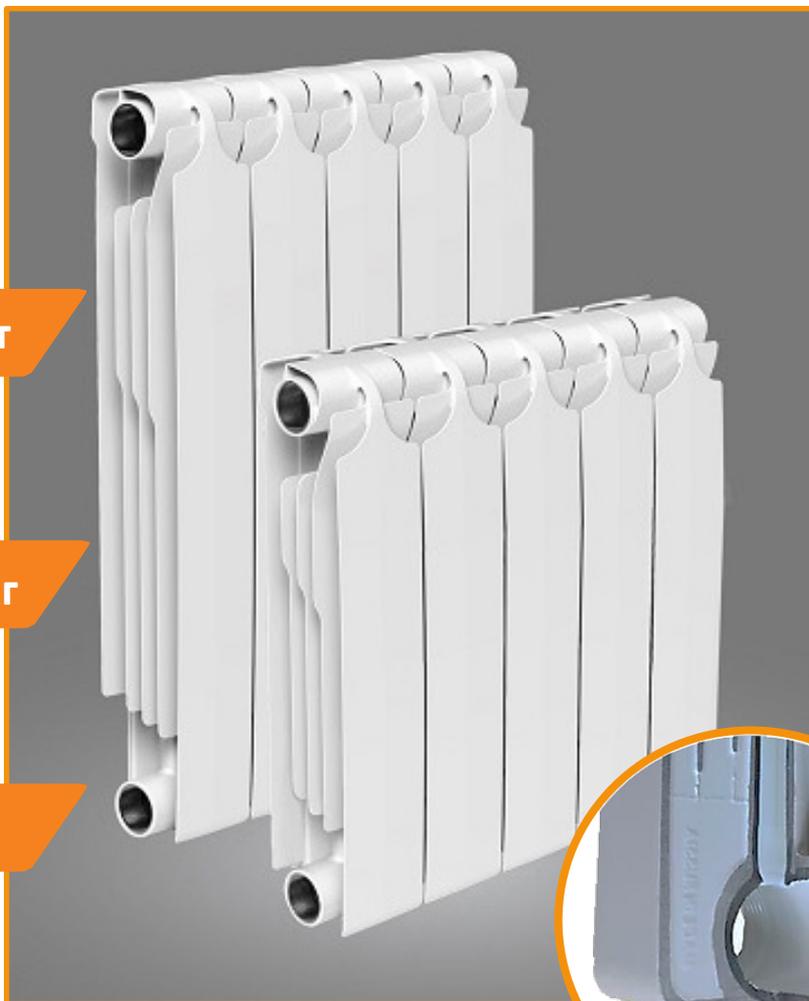
В связи с тем, что горизонтальные коллекторы в полубиметаллических радиаторах выполнены из алюминия, к ним предъявляются требования при эксплуатации как к алюминиевым радиаторам:

1. Требования к теплоносителю: алюминиевые радиаторы - (показатель pH=7-8), биметаллические радиаторы (показатель pH=6,5-9)
2. В процессе эксплуатации возможно проникновения теплоносителя между сталью и алюминием, что приводит к коррозии и отслолке материала
3. Есть контакт алюминия с теплоносителем – присутствуют все проблемы, связанные с водородом



ВЫВОД

Биметаллический радиатор



185/134 Вт

1,94/1,54 Кг

0,21/0,17 л

Биметаллический радиатор Теплоприбор BR-1 500/350

В централизованной системе отопления рекомендуется к применению только полностью биметаллические радиаторы.



Алюминиевый радиатор ТЕПЛОПРИБОР AR1-500/350



Алюминиевые радиаторы ТЕПЛОПРИБОР AR1-500/350 изготавливаются на одном из самых современных предприятий Европы по производству секционных радиаторов. Радиаторы предназначены для установки в закрытых системах отопления.

Технические характеристики

Рабочее давление — 16 атм.

Испытательное давление — 24 атм.

Максимальная температура теплоносителя — 110 °С

Конструкция

Радиаторы выполнены из алюминиевого сплава высокого качества методом литья под высоким давлением с внутренними коллекторами круглого сечения. В донной части используется стальная заглушка повышенной прочности МЕСС-LAN с нанопolyмерной мембраной.

Радиаторы ТЕПЛОПРИБОР AR1-500 и AR1-350 выпускаются с количеством секций от 3 до 15.

Гарантия — 10 лет

Алюминиевый радиатор ТЕПЛОПРИБОР AR1-500/350



Дизайн

В разработке дизайна алюминиевого радиатора ТЕПЛОПРИБОР AR1-500/350 принимали участие ведущие отраслевые специалисты России и лучшие студии промышленного дизайна Европы. Плавность, изящество и элегантность каждой линии добавит индивидуальности любому интерьеру. А безукоризненный внешний вид подтверждает высочайший уровень качества изделия.

Надежность и качество

В производстве радиаторов AR1 используются передовые европейские и отечественные материалы.

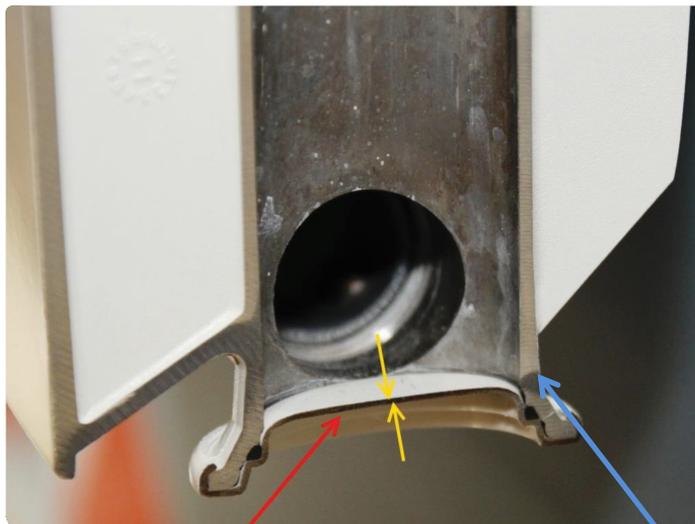
Гарантия

Новейшее оборудование и многоуровневый контроль всех этапов производства позволяет выпускать высококлассную продукцию с гарантией 10 лет.

Производство

Радиаторы ТЕПЛОПРИБОР AR1-500 /350 производятся на предприятии СНПО «Теплоприбор», расположенном во Владимирской области.

Застраховано «Ингосстрах»



1. Заглушка из стали не имеет антикоррозионной защиты и нано-полимерной мембраны и, как следствие, - подвержена коррозии с последующей протечкой радиатора
2. Нарушение герметичности из-за разного коэффициента линейного расширения стали и алюминия

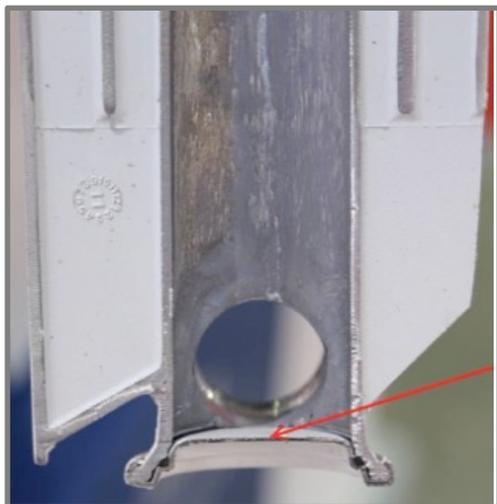
Нижняя заглушка из
Стали толщиной 0,3 мм

СРАВНЕНИЕ РАДИАТОРОВ

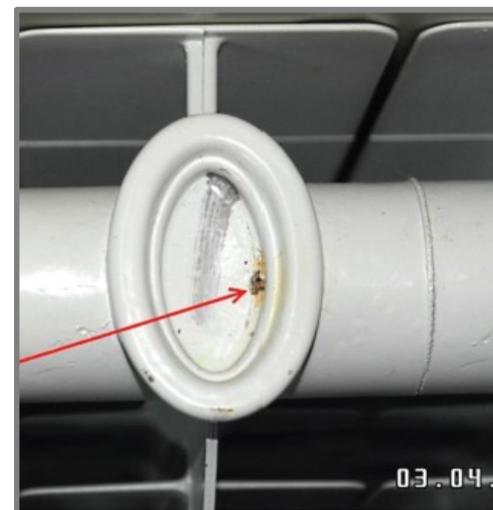


Итальянские радиаторы

Пример коррозии стальной заглушки



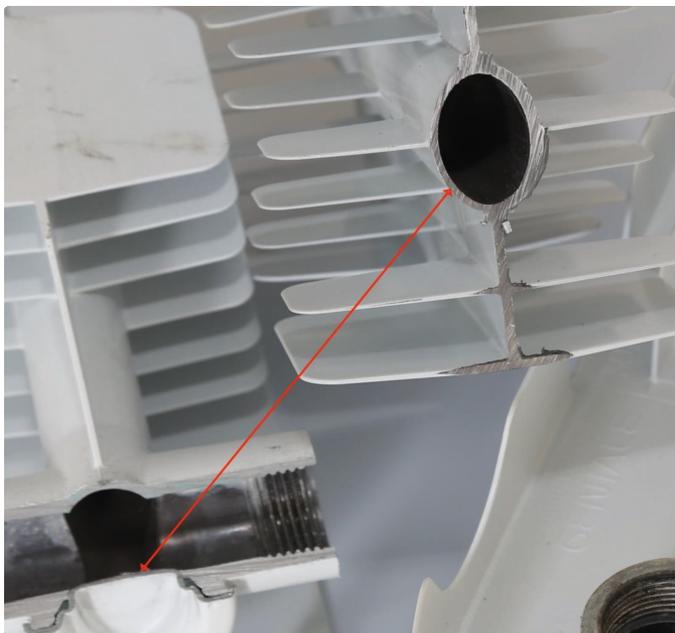
Нижняя заглушка
из стали



Во время эксплуатации радиаторов в системах отопления в теплоносителе содержится песок и другие абразивные частицы, которые воздействуют на внутреннюю поверхность приборов отопления. Тонкая стенка стальной заглушки разрушается в первую очередь, приводя к протечке радиаторов.



Литые алюминиевые радиаторы с вертикальным коллектором овального сечения



Радиаторы с коллектором овального сечения неустойчивы к гидроударам, как следствие - разрушение радиаторов.

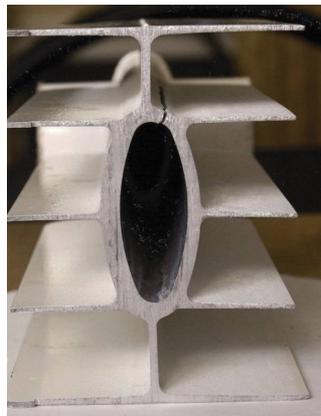
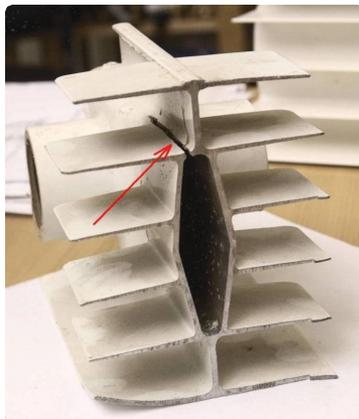


Овальное сечение коллектора быстро «зарастает». Теплоноситель будет проходить только по горизонтальным коллекторам, уменьшая теплоотдачу и срок службы радиаторов.

Алюминиевые радиаторы



Варианты сечения вертикального коллектора

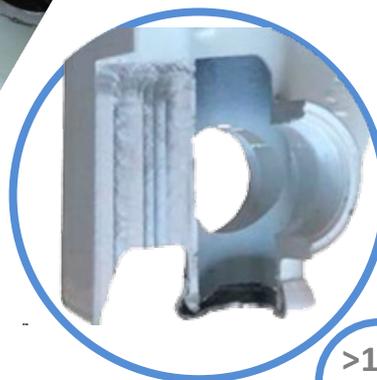


Примеры коллекторов овального и ромбовидного сечения и разрыва радиатора



Все модели радиаторов
Теплоприбор AR1

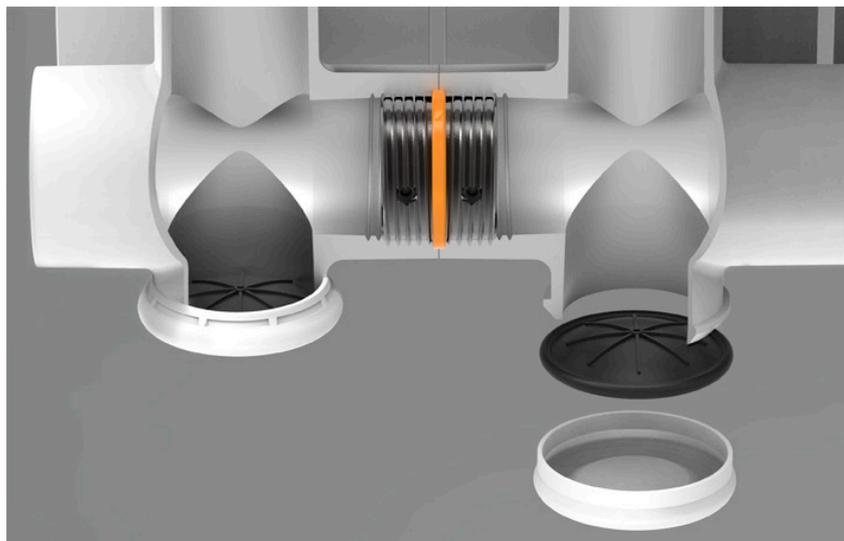
имеют круглое сечение коллектора,
что позволяет распределить
давление равномерно и увеличить
прочность секции на разрушение
до 100 Бар



>100
Бар

Алюминиевые радиаторы

Конструкция алюминиевых радиаторов



Донная заглушка алюминиевых радиаторов ТЕПЛОПРИБОР повышает прочность и надежность конструкции за счет отсутствия сварного соединения



Донная заглушка алюминиевых радиаторов

Алюминиевые радиаторы

Алюминиевые радиаторы



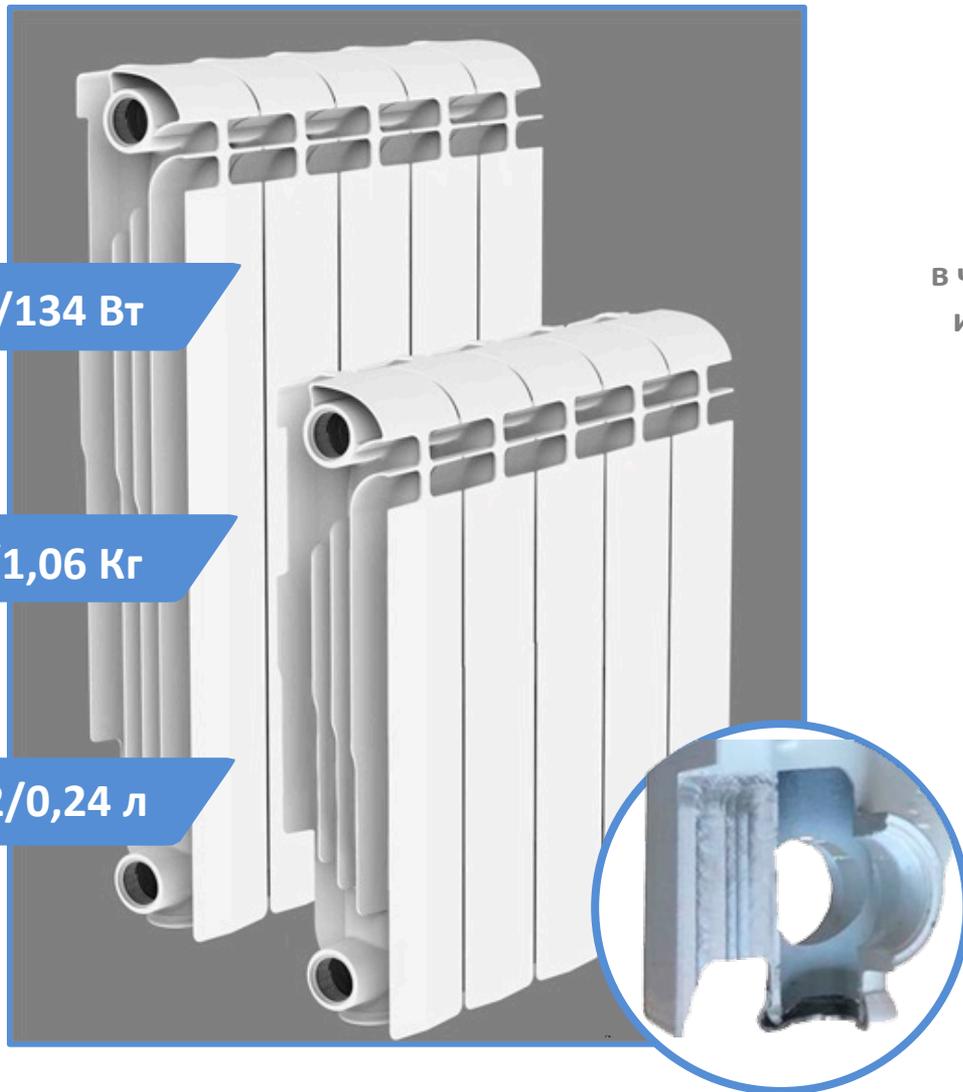
Алюминиевый радиатор Теплоприбор AR-1 500/350

Алюминиевые радиаторы отопления
рекомендуется к применению
в частном и индивидуальном домостроении
и в системах отопления многоквартирных
домов с ИТП и ИТЦ

184/134 Вт

1,4/1,06 Кг

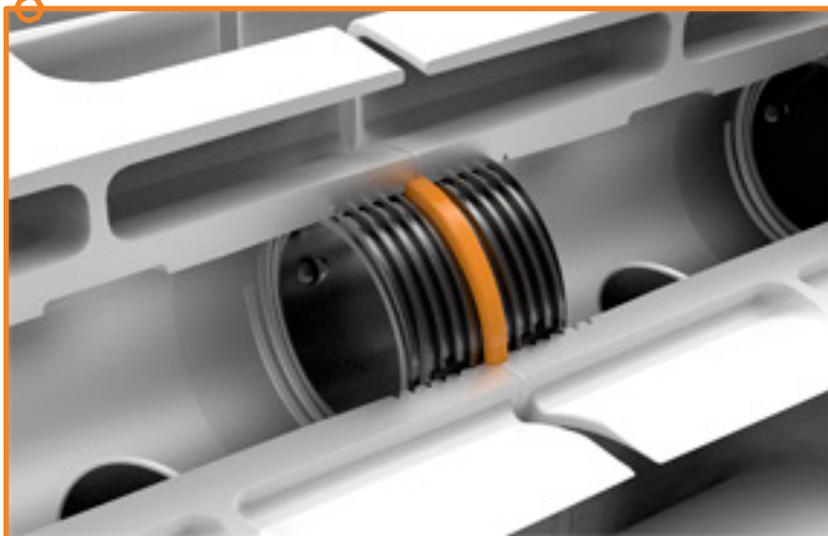
0,32/0,24 л



ЗАВОДСКАЯ ПРОКЛАДКА — ЭЛАСТОМЕР НА ОСНОВЕ ТЕРМОСТОЙКИХ КАУЧУКОВ



Радиаторы ТЕПЛОПРИБОР BR1 и AR1 комплектуются кадмированными ниппелями и прокладками из термостойкого эластомера EPDM типа O-ring





Для монтажа радиаторов Теплоприбор используются оригинальные комплектующие (универсальные комплекты для подключения)

- переходники 1x1/2 " или 1x3/4 " (2левых, 2 правых)
- заглушка 1/2 " или 3/4 "
- воздушный клапан 1/2 " или 3/4 "
- ключ для воздушного клапана
- кронштейны с анкетным дюбелем 3 шт.



Для напольного крепления используют специальные регулируемые кронштейны

100% ГАРАНТИЯ ЗАЯВЛЕННЫХ
ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Срок действия с 14.08.2020 по 13.08.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции № 0065484

Общества с ограниченной ответственностью "Центр сертификации", место нахождения: 115407, РОССИЯ, город Москва, ул. Речников, 14, корп. 1, адрес места осуществления деятельности: 125212, РОССИЯ, город Москва, б-р. Кронштадтский, д. 7А, офис 511, основной государственный регистрационный номер: 1127746634245, регистрационный номер: RA.RU.11HA79 от 15.10.2018, телефон: +74991640714, адрес электронной почты: info@vitatherm.su

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ СТАВРОВСКОЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ТЕПЛОПРИБОР", место нахождения: 601220, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ВЛАДИМИРСКАЯ, СОБИНСКИЙ РАЙОН, ПОСЕЛОК СТАВРОВО, УЛИЦА ОКТЯБРЬСКАЯ, 118, основной государственный регистрационный номер: 1103335000471, номер телефона: +74924251980, адрес электронной почты: info@snpteploprbor.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ СТАВРОВСКОЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ТЕПЛОПРИБОР", место нахождения: 601220, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ВЛАДИМИРСКАЯ, СОБИНСКИЙ РАЙОН, ПОСЕЛОК СТАВРОВО, УЛИЦА ОКТЯБРЬСКАЯ, 118, основной государственный регистрационный номер: 1103335000471, номер телефона: +74924251980, адрес электронной почты: info@snpteploprbor.ru

ПРОДУКЦИЯ Радиаторы центрального отопления биметаллические, модели: БР1-500, БР1-500НПП, БР1-500НПЛ, БР1-350, БР1-350НПП, БР1-350НПЛ, изготовлена в соответствии с ТУ 25.21.11-003-63477950-2019 "Радиаторы отопительные биметаллические. Технические условия" Серийный выпуск

код ОК
034-2004 (КПЕС 2008)
25.21.11.130код ТН ВЭД
7616 99 100 2**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**
ГОСТ 31311-2005 "Приборы отопительные. Общие технические условия"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний: № А067-РТ/2020, № А068-РТ/2020, № А069-РТ/2020, А070-РТ/2020, А071-РТ/2020, А072-РТ/2020 от 14.08.2020 года Испытательной теплотехнической лаборатории Открытого акционерного общества «Научно-исследовательский технологический институт «Прогресс», регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.21HE87. Акта анализа состояния производства № 020 от 14.08.2020 года органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью "Центр сертификации", регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11HA79

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Гарантия завода изготовителя 15 лет, с момента продажи радиатора, при соблюдении требований к хранению, транспортировке, эксплуатации, указанных в эксплуатационной документации. Знак соответствия наносится на упаковку и заводской сопроводительную документацию. Формы и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92. Схема сертификации: 4с



Орган по сертификации (заместитель руководителя)

ООО «Центр сертификации»

И.П. Сергеев

эксперт (эксперты)

подпись

Задеев Александр Николаевич

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ФИЗЛИЦА

подпись

Гурашов Роман Николаевич

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ФИЗЛИЦА

ВСЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАДИАТОРОВ ТЕПЛОПРИБОР
ПОДТВЕРЖДЕНЫ
АВТОРИТЕТНЫМИ
СЕРТИФИКАЦИОННЫМИ
АГЕНСТВАМИ

ИДЕАЛЬНАЯ УПАКОВКА



Информация:

- Гарантийный талон вложен в каждый радиатор
- Видна информация по теплоотдаче
- Гарантия для потребителя — все радиаторы застрахованы в «ИНГОССТРАХ»

- В процесс упаковки на тыльную сторону каждого радиатора наносится маркировка, которая содержит информацию о дате и времени изготовления прибора, величине опрессовочного давления и фамилии сотрудников, ответственных за качество. Маркировка наносится несмываемой краской автоматическим промышленным принтером.



Дизайн:

Дизайн радиатора видно через термоусадочную пленку

Количество секций:

Информация о количестве секций радиатора указана на лицевой части и торцах упаковки



Программа маркетинговой поддержки:



- организация совместных акций, спонсорских мероприятий и рекламных кампаний по продвижению бренда, специальные бонусные программы;



- предоставление необходимых POS-материалов для организации точек продаж;
- для удобства работы и продвижения бренда вся информация располагается на сайте www.snspoteplopribor.ru;



- организация семинаров по преимуществам предлагаемого оборудования, а также техникам продаж;



- снабжение всей необходимой технической документацией: техническим описанием, паспортами, сертификатами, инструкциями;
- организация поездок на заводы производителя для Вас и Ваших клиентов;
- готовность оказывать все виды информационной поддержки, в том числе макеты для размещения и элементы фирменного стиля.



Рекламная поддержка:

Листовки и буклеты



ЛИСТОВКИ евроформат

код: Инт Л.16.р01.02.153 – BR1

Инт Л.16.р01.02.154 – AR1



Рекламная поддержка:

Банер на сайт



РАЗМЕР 256x340 pic



РАЗМЕР 870x297 pic



Рекламная поддержка:

Стенды для размещения в
местах продаж



**Настенный стенд
с подсветкой**
Размер 950x400 мм
Код: Инт. Ст.18р.01.02.154

**Настенный стенд
без подсветки**
Размер 990x400x155 мм
Код: Инт. Ст.15р.01.02.129



Напольный стенд
Размер 1600*460 мм
Код: Инт Ст.16р.01.02.147



Рекламная поддержка:

Образцы продукции



Распил радиатора AR-1

Код: AR1-500/01 (распиленный)

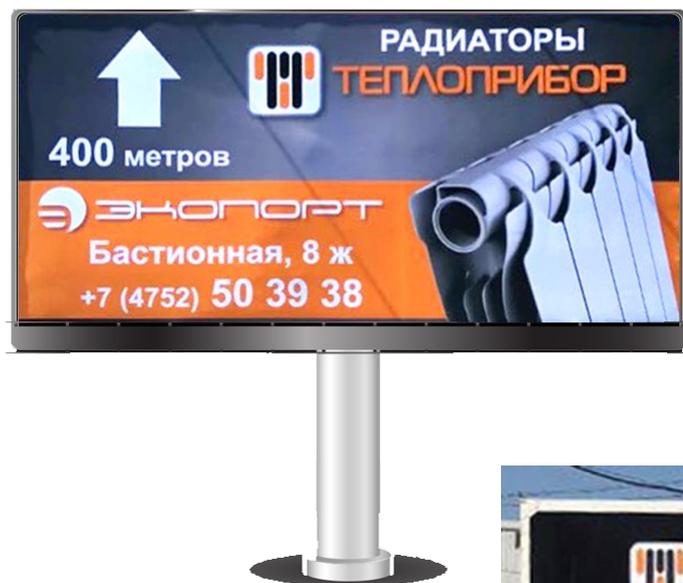
Распил радиатора BR-1

Код: BR1-500/01 (распиленный)



Рекламная поддержка:

Брендинг автомобилей
и наружная реклама



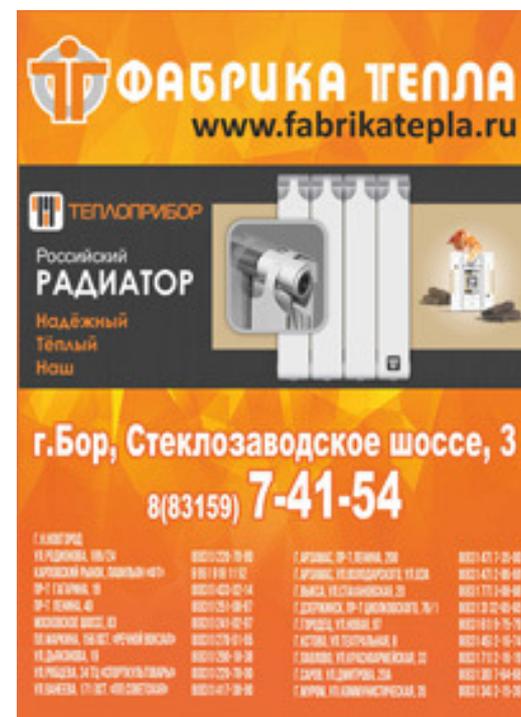


Рекламная поддержка:

Примеры размещения



Щитовая реклама



Реклама в журнале



Рекламная поддержка:

Размещение на авто



Новинки 2021 года



Расширение продуктовой линейки

Радиаторы с нижним подключением

Производство секционных биметаллических и
алюминиевых радиаторов бренда **BiLUX**



Модельный ряд состоит из радиаторов с межосевым расстоянием 200, 300 и 500 мм, что значительно расширяет область их применения.

модель **BiLUX plus-R 500**

модель **BiLUX plus-R 300**

модель **BiLUX plus-R 200**

модель **BiLUX plus-ALM 500**

BiLUX plus-R - биметаллический радиатор

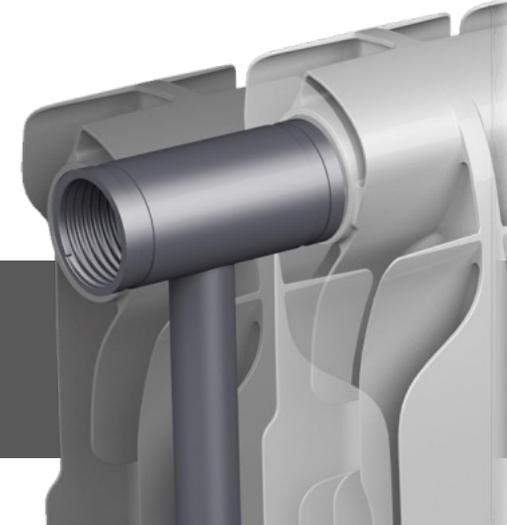


170/116/90 Вт

1,73/1,29/1,03 Кг

0,21/0,17/0,21 л

В централизованной системе отопления рекомендуется к применению только полностью биметаллические радиаторы.



BiLUX plus-R - история развития

2005

– Создание бренда BiLUX и разработка первой модели радиатора.

У истоков стояла британская Climatic Control Corporation – производитель инновационных продуктов в области систем кондиционирования и отопления. Специалисты компании совместно с российскими инженерами и при участии НИИ Сантехники разработали и вывели на рынок уникальный продукт, вобравший в себя все передовые технологии того времени.

2009

- Презентация модели BiLUX plus R200.

Первая модель биметаллических радиаторов высотой 200 мм для использования в помещениях с панорамным остеклением.

2017

2017 - BiLUX продолжает динамично развиваться и увеличивать дилерскую сеть в России.

2021

2021 – Заключение соглашения о сотрудничестве с СНПО «Теплоприбор». Поставка оборудования для производства радиаторов BiLUX в Россию, на завод во Владимирской области.

– Заключение соглашения о сотрудничестве с СНПО «Теплоприбор». Поставка оборудования для производства радиаторов BiLUX в Россию, на завод во Владимирской области.

2021 II квартал - старт продаж российского радиатора BiLUX

2006

– Первые продажи радиаторов BiLUX в России.

Сочетание уникальных потребительских свойств отопительных приборов сразу же завоевывает любовь покупателей и выводит модель в лидеры по популярности в России.

2010

2010 - Презентация модели BiLUX plus R200.

Первая модель биметаллических радиаторов высотой 200 мм для использования в помещениях с панорамным остеклением.

2018

2018 – Радиаторы BiLUX прошли обязательную сертификацию и получили сертификат соответствия.

2007

- Выход на российский рынок полностью биметаллического радиатора BiLUX Plus.

Изучение условий эксплуатации систем отопления в России привело к созданию новой модели, в которой полностью исключался контакт теплоносителя с алюминиевым сплавом. Это позволило использовать её в различных системах отопления при значительном увеличении срока службы.

2016

2016 - 10-летие бренда BiLUX на рынке отопительного оборудования.

2020

2020 - Руководством компании принято решение о переносе производства на территорию РФ.

Проведение переговоров с лучшими российскими заводами по производству секционных радиаторов.

BiLUX
СЕГОДНЯ

это опытный специалист в области отопительной техники, который представляет линейку высококачественных продуктов, не имеющих аналогов по набору технических решений и дизайну в Европе и в странах Азии.



ТЕПЛОПРИБОР

СПАСИБО
ЗА ВНИМАНИЕ!